

C&I All-in-one-Batterie-Energiespeichersystem 100 kW / 233 kWh

CATL 280 Ah

Batteriepakete

< 1 Tag

Installationszeit

UL9540A

Zertifiziert

PPB-Niveau

Batteriequalitätskontrolle¹

Angetrieben von

WHES OS



Wirtschaftlich

- Hochintegriertes alles-in-einem-design.
- Einfache Handhabung, Transport und Wartung (O&M).

Sicher & Zuverlässig

- Zertifiziert nach IEC 62933 und UL9540A.
- Vierstufiger Schutz (Pack-Rack-PCS-System), unabhängiges MSD.
- Rauch- und wärmemelder; akustischer und visueller Alarm; aerosol-löschung.

Anwendungen

Einkaufszentrum

Fabrik

Bauernhof

Gemeinschaft

Kontaktieren Sie uns

www.whes.com
info@whes.com



PC-G1

Technische Spezifikationen

Modell	WH-TIANWU-100-233B
Batterie	
Batterietyp	LFP, 3,2 V/280 Ah
Batteriepaket-Konfiguration	1P*52S
Batteriekapazität	233 kWh (46,59 kWh * 5)
Batterie Nennspannung/Spannungsbereich	832 V/650...949 V
AC-Parameter (Netzgebunden)	
Nennausgangsleistung	100 kW
Nennspannung	3/N/PE, 400 V (N nur für Hilfsstromversorgung)
Spannungsbereich	360...440 V
Nennausgangsstrom	144 A
Nennfrequenz	50 Hz
Frequenzbereich	45...55 Hz
Totale harmonische Verzerrung (THDi)	<3 %
Leistungsfaktor	-1...+1
Allgemeine Daten	
Topologie	Nicht isoliert
Abmessungen (B*T*H)	1400*1350*2100 mm
Gewicht	~2,7 t
Betriebstemperaturbereich	-20°C bis +55°C (Leistungsminderung bei >45 °C)
Relative Luftfeuchtigkeit	0...95%
Höhe	< 2000 m
Kühlung	Intelligente Luftkühlung (PCS), Flüssigkeitskühlung (Batterie)
Lärm	< 75 dB
Schutz gegen Eindringen	IP 55
Korrosion	C5
Anzeige	LCD/LED/APP
Brandbekämpfung	Rauchmelder, Hitzemelder, Alarmgeber, Aerosol, Sprinkler Optional: Entflammbarer Gasdetektor, Lüftungsplatte
Kommunikation	RS485/CAN/Ethernet
Installation	Bodenaufstellung
Standard ¹	EMC, IEC 62619, EN 50549, G99, VDE4105, CEI016, CEI021, AS4777.2, C10/11, UL9540A, UN38.3

¹ Für alle Standards siehe die Zertifikatskategorie auf der WHES-Website.